



ART. 9994

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

SMONTAGGIO

Smontare il vecchio gruppo termico avendo cura di pulire accuratamente il basamento.

Controllare le condizioni della biella e dei cuscinetti di banco.

Con uno straccio chiudere il carter nell'imbocco cilindro, tagliare la parte di carter sovrastante l'accensione e con una lima pareggiare il gradino con il basamento del carter.

A questo punto lavare accuratamente il kit con benzina, soffiare con un getto d'aria compressa, oliare cilindro e tutte le parti in movimento.

MONTAGGIO

Montare il pistone con il grano di fermo segmento sul lato aspirazione.

Inserire il cilindro e, vista l'ampiezza della luce di aspirazione, controllare che il pistone entri senza forzature e/o impuntature del segmento; in caso contrario aiutare con leggere rotazioni del cilindro e del pistone per favorirne il corretto inserimento.

Controllare infine l'allineamento tra cilindro e pistone.

Assieme al kit vengono fornite 3 guarnizioni di base cilindro per la regolazione dello squish che deve essere 1.2/1,3; questa misura va effettuata col metodo del filo di stagno.

A questo punto montare la testa e serrare i dadi in senso incrociato ad una coppia di 1.3 Kgm usando una chiave dinamometrica (utile per non creare deformazioni indesiderate che potrebbero danneggiare il cilindro per eccessivo tiraggio dei dadi stessi).

RODAGGIO:

Evitate di superare i $\frac{3}{4}$ di acceleratore per i primi 300 km usare miscela al 3%

CANDELA: NGK B7HS

ANTICIPO: come in origine se si usa l'accensione originale

RAPPORTI CONSIGLIATI: 24-61 elicoidale oppure 27-69 denti dritti

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

Kit Vespa 5 travasi

Alésaggio \varnothing 57,00 mm

Corsa 51,00 mm

Cilindrata 130 cc.

R.D.C.: 13/1

Potenza 12 CV alla ruota.

Testa in alluminio con cupola ricalcolata.

Cilindro in alluminio gal-si9 con trattamento termico speciale per garantire un'elevata rigidità anche alle elevate temperature di esercizio.

Canna con trattamento al nichel-silicio per una migliore scorrevolezza ed un'elevata resistenza all'usura, rettificata con diamante usando un particolare incrocio della rugosità

Pistone Vertex in lega speciale ad alto tenore di silicio.

Segmento in S10 cromato.

Impianti di alimentazione consigliati:

- VHST 26 - Ns cod: 57001.06
- VHSH 30 - Ns cod: 57002.06