

CAMPANE PORTADISCHI DAL PIENO DRT PER PX-PE-OLD
CAMPANA PX-GL-OLD 6 MOLLE cod 189
CAMPANA PE-COSA-T5 7 MOLLE cod.188

Accorgimenti per il corretto funzionamento, con uso della campana con frizioni personalizzate (Per chi volesse cimentarsi ad aumentare spessori o dischi guarniti)

Togliere completamente il gruppo frizione originale compreso lo spessore di base sul cuscinetto. Smontare l'alberino in acciaio dal carterino.

1° Controllare che con il distanziale la quota della campana dall'ingr. Elastico sia di mm3.20/3.50 Utilizzare il distanziale DRT art.201 se l'originale non è sufficiente.

2° In caso di interferenza tra la campana e organi del coperchio frizione, la quota di sicurezza da rilevare nella zona fresata dell'alberino è indicata nella fig. A. asportare il materiale necessario con semplice fresatura.

3° Il rallino spingidisco solo in caso di necessità può essere modificato come in figura B

4° Abbassare il canale recupero olio rallino del carterino per evitare contatti con i piattelli molle. Togliere mm1.40 Al bordino superiore in alluminio sede rallino se la frizione va a contatto.

5° La campana 6 molle con frizione completa montata devono distare almeno di 3.20/3.50mm dall'ingranaggio primario. condizione indispensabile nel personalizzare il gruppo d'attrito.

6° Il limite di personalizzare il numero di dischi frizione è dato in pratica dallo spazio concesso dal modello di coperchio carter in uso. (OLD-PX 125-PE 200).

7° L'ultimo disco acciaio avrà la tendenza ad uscire dalla sede del mozzetto dentato centrale che lo blocca. piegare le alette inclinandole verso l'interno della dentatura.

8° Se usate il dado da 15.00 mm DRT per la chiusura assicurarsi che non esca dal limite del filetto dell'albero, eventualmente abbassare la parte eccedente del dado.

NOTA BENE:

nessuno degli interventi pregiudica robustezza e funzionalità degli elementi modificati. l'anno eseguiti valutando di volta in volta la necessità.

Chiuso il coperchio senza forzature. mettere in moto e fare pochi metri.

Riaprire il coperchio e controllare che la campana abbia lavorato liberamente.

Dado e rondella temperata COD.196 DRT

Distanziale campana friz. COD.201 DRT

Distanziale frizione maggiorato DRT

Il distanziale DRT è un ottimo aiuto nella messa a punto delle frizioni vespa large OLD e PX.

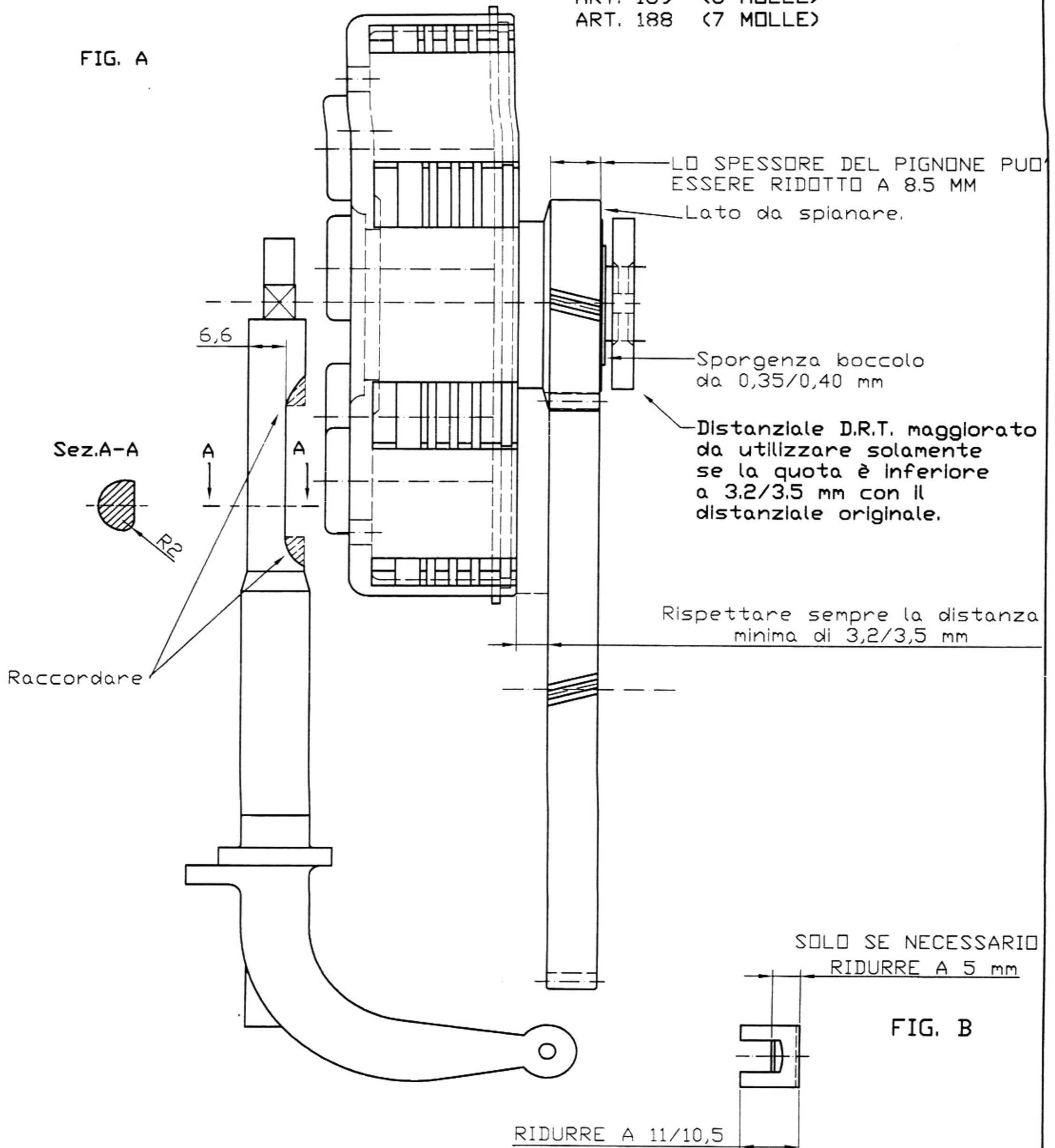
Nelle campane frizioni standard si utilizza al posto dell'originale per eliminare i giochi tra rallino e spingidisco migliorando lo stacco e la modularità sulla leva al manubrio.

Nella Campana dal pieno DRT serve ad ottenere la distanza di mm 3.20/3.50 tra bordo campana DRT e lamierino parastrappi dell'ingranaggio primario.

Il distanziale maggiorato sulle Campane DRT va usato solo se con il distanziale originale non si ottengono le sopradescritte quote.

FIG. A

ART. 189 (6 MOLLE)
 ART. 188 (7 MOLLE)



D. R. T.

Via Risorgimento, 76/A
 31040 Trevignano (TV)
 Tel. 0423/81485
 Fax. 0423/812577

N° Pezzi:	Mat.	T.T.
Denomin.: MONTAGGIO CAMPANA PER "PX125" E "PE200"		
Toll. gen. UNI	$\sqrt{32} < \nabla >$	
Disegnatore: RR	Scala: 1:1	Data: 20-12-2007
		DIS. N° VC-197/IT